



NETTOYAGE

PROMOSOLV™ DR1

SOLVANT POUR LE RINÇAGE & LE SÉCHAGE RAPIDE SANS TRACE
PROCÉDÉ CO-SOLVANT & SÉCHAGE
FAIBLE GWP

AVANTAGES

Le PROMOSOLV DR1 est spécialement conçu pour remplacer les solvants de rinçage à fort impact HSE et pour proposer un produit conforme aux réglementations environnementales les plus récentes et à venir. La très faible tension superficielle permet de pénétrer dans les espaces très étroits ou difficiles d'accès, garantissant ainsi l'élimination complète de tout produit chimique de nettoyage.

Il peut être utilisé en combinaison avec notre gamme TOPKLEAN™ dans le procédé de nettoyage solvant pour offrir une solution de solvant respectueuse de l'environnement pour le dégraissage sans compromettre les performances de nettoyage élevées.

Le PROMOSOLV DR1 est compatible avec tous les métaux et alliages, y compris les plus sensibles. Il présente également une bonne compatibilité avec la plupart des plastiques et élastomères, mais il est nécessaire de le tester avant utilisation.

Ce produit existe également en version recyclée (fabriquée à partir de solvant recyclé) sous le nom PROMOSOLV DR1 T

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> Thermiquement et chimiquement stable en utilisation La très faible tension de surface permet un nettoyage et un rinçage en profondeur des pièces à géométrie complexe Temps de nettoyage, de rinçage et de séchage courts
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> Recyclage continu dans l'équipement pour une longue durée de vie du bain Peut-être renvoyé pour recyclage et réutilisation. Le point d'ébullition relativement élevé réduit le risque d'entraînement de solvant, limitant ainsi la consommation
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Faible potentiel de réchauffement climatique (GWP) Pas de potentiel d'appauvrissement de l'ozone (ODP) Ininflammable et sans point d'éclair Faible impact sur l'environnement: Produit GREENWAY

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	MÉTHODES
Aspect	Transparent, incolore	Visuelle
Éther méthoxy-nonafluorobutane (%)	95.5% +/- 0.5	Interne / MO.SB.10033
Isopropanol (%)	4.5% +/- 0.5	Interne / MO.SB.10033

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS
Point d'ébullition (°C/°F)	55/131
Point de congélation (°C/°F)	-135/-211
Point éclair	Non
Densité (g/cm ³)	1.48
Pureté (% poids)	>99.5
Tension de surface (dynes/cm)	14.5
Pression de vapeur (kPa)	27.6
Viscosité dynamique (mPa.s)	0.75
Chaleur latente de vaporisation (kJ/kg @bp)	165
Chaleur spécifique (kJ/kg.K)	1.17

CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

- Ne retirez pas les pièces trop rapidement de la zone de séchage pour éviter toute perte indésirable de solvant.
- Un kit PCA dédié pour surveiller l'état du bain et un rapport de compatibilité avec différents matériaux sont disponibles sur simple demande.

CONDITIONS D'UTILISATION

Co-Solvant séparé

<p>TOPKLEAN EL 80</p> <p>Conc: 100% Temp: 60°C/140°F US: optionnel Durée: 5-10 min</p> <p>NETTOYAGE</p>	<p>PROMOSOLV DR1</p> <p>Conc: 100% Temp: 55°C/130°F US: optionnel Durée: 2-5 min</p> <p>RINÇAGE</p>	<p>PROMOSOLV DR1</p> <p>Conc: 100% Temp: 45°C/113°F US: optionnel Durée: 2-5 min</p> <p>RINÇAGE</p>	<p>ZONE DE SÉCHAGE</p> <p>Conc: 100% vapeur DR1 Temp: 55°C/130°F</p> <p>Durée: 5-60 sec</p> <p>SÉCHAGE</p>
---	---	---	--

Procédé co-solvant mixte

<p>TOPKLEAN EL 80 (70%) PROMOSOLV DR1 (30%)</p> <p>Conc: 70%/30% Temp: 67°C/153°F US: optionnel Durée: 5-10 min</p> <p>NETTOYAGE</p>	<p>PROMOSOLV DR1</p> <p>Conc: 100% Temp: 45°C/113°F US: optionnel Durée: 2-5 min</p> <p>RINÇAGE</p>	<p>ZONE DE SÉCHAGE</p> <p>Conc: 100% vapeur DR1 Temp: 55°C/130°F</p> <p>Durée: 5-60 sec</p> <p>SÉCHAGE</p>
--	---	--

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 5 ans à compter de la date de production lorsqu'elle est conservée dans les conditions recommandées.

CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES



FÛT 250 Kg



FÛT 35 Kg



FÛT 15 Kg

Merci de confirmer, auprès de votre interlocuteur commercial, les informations concernant l'emballage notamment son volume et sa disponibilité. En effet, celles-ci peuvent varier en fonction du site de production.

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

PROMOSOLV DR1 est un produit **GREENWAY**. Plus d'informations sur notre concept GREENWAY via ce [lien](#).



PRINCIPAUX CONTRIBUTEURS QUI RÉDUISENT L'IMPACT :

SANTÉ & SÉCURITÉ

- Ininflammable et sans point d'éclair: 100% sûr pour le stockage et l'utilisation dans les équipements
- Non-toxique et sans impact corrosif : pas d'étiquetage de risque S

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET ÉCONOMIE DES RESSOURCES

- Faible impact sur l'environnement : pas d'étiquetage H concernant l'environnement
- Peut être retourné pour être recyclé et réutilisé : ECOPROGRAM
- Réduire la consommation de produits, de consommables, d'eau et d'énergie

PROPRIÉTÉS	PROMOSOLV DR1	HCFC-141B	HFE 347	HFC 43-10
Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (PACO)	0.00	0,10	0,00	0,00
Potentiel de réchauffement global (GWP)	320	630	580	1650
Durée de vie atmosphérique (années)	3,8	9,4	6	16,1
COV	oui	oui	oui	oui
Point éclair	non	non	non	non

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012).

Le produit usagé pollué peut nous être retourné pour recyclage si les réglementations le permettent. Merci de contacter votre service commercial local pour plus d'informations sur notre **ECOPROGRAM**.

Veuillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com. Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques,.
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit.
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde.
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de BRASAGE, de NETTOYAGE, de REVÊTEMENT et de REFROIDISSEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis plus de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et à coûts maîtrisés.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons, 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil